

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

高濃縮合成增稠劑 ACRACONC 2C-N

規格:

化學組成	: 丙烯酸水溶液
外觀	: 白色液體
密度(23°C)	: 1.10 g/cm ³
黏度(20°C)	: 約 2000 mPa.s
PH 值(1%溶液)	: 8.0~9.0
離子性	: 陰離子

特性:

ACRACONC 2C-N 具有下列特性:

1. 與 ACRAMIN COMPOUND P 同時使用可取得最佳性能。
2. 增稠後，黏度保持穩定。
3. 無黃變。
4. 無殘留氣味。
5. 短時間內可製成均勻的漿糊狀。
6. 對合成纖維及其混紡織物可產生清晰的輪廓。
7. 印花後，可取得最佳得色率，鮮艷度和勻染性。
8. 印花糊具有良好得使用特性。
9. 對印花手感無影響。

應用:

ACRACONC 2C-N 是一支合成增稠劑，適用於塗料印花為主的印花漿料中，同 ACRAMIN COMPOUND P 產品，專門為 2 種組分印花系統而特別設計的。

印花糊的製做:

條件允許時，建議使用庫存和還原型增稠劑，可保證所有色深中最佳的粘合劑用量、增稠劑和塗料漿。

一般配方

	原糊	稀釋糊	
水	X	X	g/kg
ACRAMIN COMPOUND P	150~250	40-110	g/kg
ACRACONC 2C-N	18~24	13-17	g/kg

持續攪拌(約 3~5 分鐘)直到溶液均勻。

確保整個溶液與高速攪拌器的葉輪相接觸。

必要時，可加入消泡劑，如 1~2g/L NOFOME 1125。

由於 ACRACONC 2C-N 具有快速的膨脹性能，對於很稀的印花糊，它具有良好的增稠作用，使用該產品增稠後，印花糊無需再過濾。

印花後處理:

經烘乾後，印花織物可於乾熱條件下固色(150°C×5 分鐘或相同條件下，如 180°C×2 分鐘)。高溫蒸汽條件下固色，會損害其各項牢度，不推薦使用。各項牢度測試(乾和濕摩擦牢度，刷洗牢度)可檢驗其固色效果。

儲存:

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射，不結凍的地方。本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。容器打開放置後，使用前清除產品表面殘物，避免影響印花質量。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。